



Réducteurs pendulaires SALA

Le réducteur pendulaire à arbre creux, leader du marché!

Nos points forts :

- 11 tailles disponibles, jusqu'à 57 000 Nm
- Rapport standard de 5/1, 15/1, 20/1, 25/1
- Ø arbre creux de 25 (avec utilisation d'un manchon) à 190 mm
- Arbre creux traité contre la corrosion
- Transmission par courroie, qui peut jouer son rôle de « fusible »
- Changement facile de la vitesse en modifiant la transmission (poulies,...)
- Montage dans n'importe quelle position
- Démontage facilité grâce à la douille Kibo* (douille conique, sur demande)
- Anti-dévireur possible sur demande
- Entretien aisé
- Fonctionnement silencieux
- Garants sur demande

***Une gamme,
pour des applications multiples***



Choix du réducteur en fonction de l'application

Formule clé :

C = Couple en [Nm]

P = Puissance en [kW]

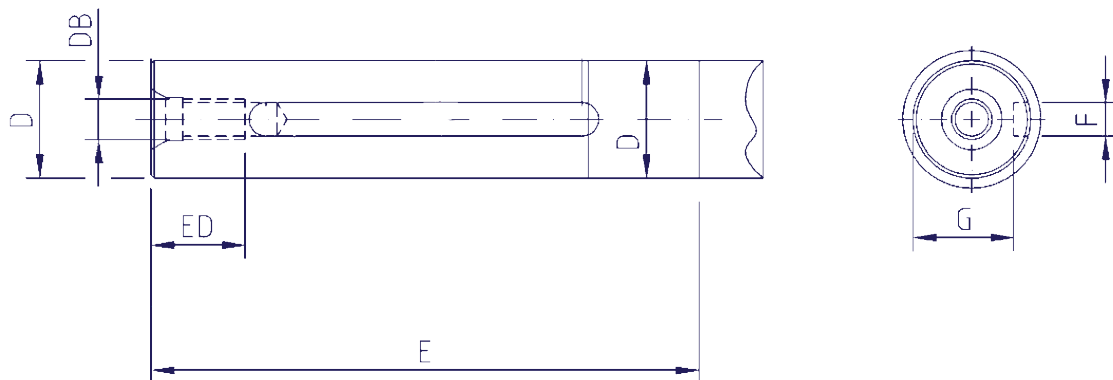
n = Vitesse rotation machine en [tr/min]

$$C = \frac{9550 \times P}{n}$$

Taille	Rapport	Couple transmissible*		Taille	Rapport	Couple transmissible*	
		Min [Nm]	Max [Nm]			Min [Nm]	Max [Nm]
J12	15:1	664	800	J12	25:1	580	800
J22	15:1	1105	1500	J22	25:1	838	1500
J32	15:1	1317	2200	J32	25:1	1200	2200
J52	15:1	2719	2900	J52	25:1	1960	2900
J72	15:1	3413	5000	J72	25:1	3485	5000
J100	15:1	8060	10000	J100	25:1	7848	10000
J110	15:1	11381	14157	J110	25:1	11381	14157
J125	15:1	16518	20270	J125	25:1	16475	20270
J140	15:1	20427	30700	J140	25:1	20620	30700
J160	15:1	29426	45504	J160	25:1	30017	45504
J190	15:1	42246	57800	J190	25:1	42188	57800

* Valeurs en considérant un facteur de service unitaire, à adapter pour la sélection en fonction de l'application. Questionnez nous.

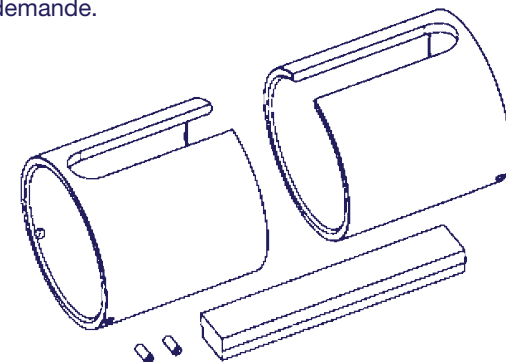
Dimensions de l'arbre de la machine pour arbre creux standard et manchon d'arbre



taille*	D	E = Longueur arbre dans réducteur			DB	ED	G	F
		E min	E idéal	E max				
J12A	35	115	115	137	M12	28	30	10
J22A	45	132	132	157	M16	36	39.5	14
J32A	55	143	143	172	M16	36	49	16
J52A	60	158	158	189	M20	42	53	18
J72A	70	168	168	203	M20	42	62.5	20
J100	100	248	248	286	M24	50	90	22
J110	110	287	287	330	M24	50	100	28
J125	125	334	334	375	M24	50	114	32
J140	140	345	345	388	M30	60	128	36
J160	160	378	378	428	M30	60	147	40
J190	190	409	409	461	M30	60	175	45

Manchons d'arbre

Pour les diamètres autre que le standard, les manchons d'arbre suivants sont disponibles. Les diamètres non indiqués peuvent être fournis sur demande.



Taille*	Alésage creux	Diamètre de l'arbre du client **			
J12A	35	30	25		
J22A	45	40	35		
J32A	55	50	45	40	
J52A	60	55	50	40	
J72A	70	65	60	55	
J100	100	90	85	80	70
J110	110	100	95	90	80
J125	125	120	110	100	90
J140	140	130	120		
J160	160	150	140		
J190	190	180	170		

*Autres tailles disponibles - nous consulter

** La clavette et les vis de blocage sont fournis avec chaque jeu de manchons

Instructions de graissage

Le système de remplissage des réducteurs de vitesse SALA simplifie la maintenance et le changement de l'huile. L'avant et l'arrière du réducteur sont équipés de bouchons de niveau d'huile. Sur l'arbre horizontal, l'huile doit être remplie jusqu'au bouchon adéquat (voir ci-dessous).

Le premier changement d'huile doit être réalisé après 2.500 heures de fonctionnement. À des températures de fonctionnement jusqu'à 70 °C, nous recommandons de changer l'huile après 8 000 heures de fonctionnement ou tous les 2 ans. À des températures de fonctionnement supérieures à 70 °C, l'huile doit être changée deux fois par an. Ces recommandations s'appliquent à un fonctionnement sans chocs. En cas de fonctionnement avec des chocs, l'huile doit être changée plus fréquemment. Si J12-190 est dans une position de montage verticale, veuillez contacter nos ingénieurs produits. Pour les applications avec une vitesse inférieure ou supérieure à celle recommandée, veuillez contacter nos ingénieurs produits pour obtenir des conseils.

Graissage

Les réducteurs SALA sont normalement fournis sans huile. Des positions de montage différentes requièrent des volumes d'huile différents.

Huile recommandée conformément au degré de viscosité ISO VG:

Température ambiante	Type d'huile
- 20 °C - + 10 °C	ISO VG 68 EP
+ 5 °C - + 30 °C	ISO VG 220 EP
- 15 °C - + 40 °C	ISO VG 220 Synthétique

Pour d'autres températures ambiantes, veuillez consulter nos ingénieurs produits.

Quantité d'huile et bouchons de niveau d'huile

Les chiffres de la première colonne sous chaque position de montage, figurant dans le tableau, correspondent aux quantités approximatives d'huile pour les réducteurs montés dans ces positions.

S'il s'avère nécessaire de monter un réducteur dans toute autre position, vous devez d'abord contacter nos ingénieurs produits. Les chiffres entre parenthèses

correspondent aux numéros des bouchons d'huile qui serviront de bouchon de niveau.

Quantité approximative d'huile (en l)

(Numéro de réf. du bouchon de niveau d'huile)

Taille**	H1	H2	H3	H4	H5	H6
J12A	1,0 (10)	0,4 (10)	0,8 (3)	0,4 (3)	1,2*	1,3*
J22A	1,6 (10)	0,6 (10)	1,4 (3)	0,6 (3)	1,9*	2,1*
J32A	2,4 (10)	1,1 (10)	1,0 (3)	0,9 (3)	3,1*	3,4*
J52A	4,5 (5)	1,6 (9)	3,7 (3)	1,9 (3)	4,8*	5,6*
J72A	5,7 (6)	2,4 (5)	5,1 (12)	2,4 (11)	7,5*	8,3*
J100 2 étag. (> 50 tr/min)	10 (6)	4,5 (2)	8 (3)	3 (10)	12,5 (14)	14,5 (13)
J100 2 étag. (< 50 tr/min)		9 (4)				
J110 2 étages	20,5 (6)	8 (2)	11,5 (3)	7 (10)	25,5 (14)	25,5 (13)
J125 2 étages	24 (6)	15 (2)	9 (3)	4,5 (10)	34 (14)	35 (13)
J140 2 étages	38 (6)	13 (2)	24 (3)	11 (10)	45 (14)	45 (13)
J160 2 étages	52 (6)	21 (2)	36 (3)	17 (10)	67 (14)	64 (13)
J190 2 étages	65 (6)	23 (2)	46 (3)	27 (5)	108 (14)	112 (13)

*Tuyau de niveau d'huile

**Autres tailles disponibles - nous consulter

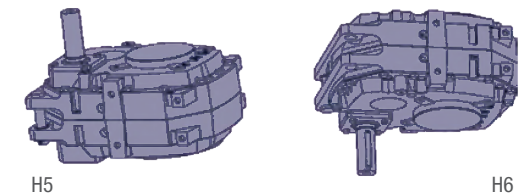
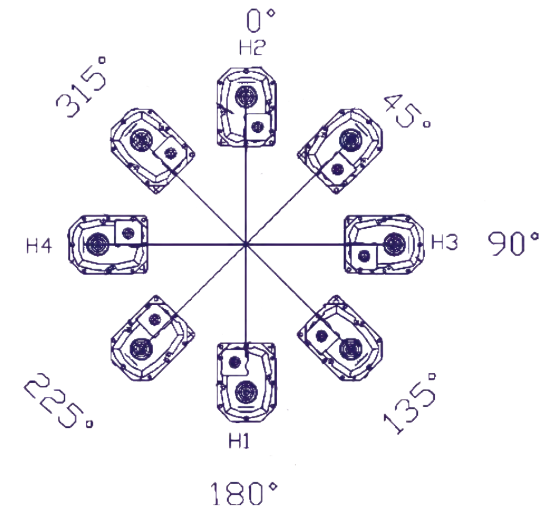
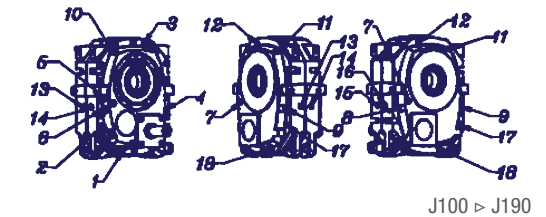
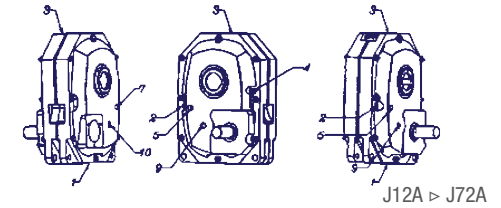
Vitesse de sortie inférieure à 15t/min

À une vitesse de sortie inférieure à 15 tr/min, il est très important que tous les paliers soient graissés. Pour le garantir, il peut s'avérer nécessaire d'utiliser un tuyau de niveau d'huile. Par exemple, les tailles J100-190 dans la position de montage H2 doivent être équipées d'un tuyau de niveau d'huile.

Remarque

Les lubrifiants de type minéral ne doivent pas être mélangés avec ceux de type synthétique.

Vérifiez le niveau d'huile avant d'ajouter de l'huile neuve.

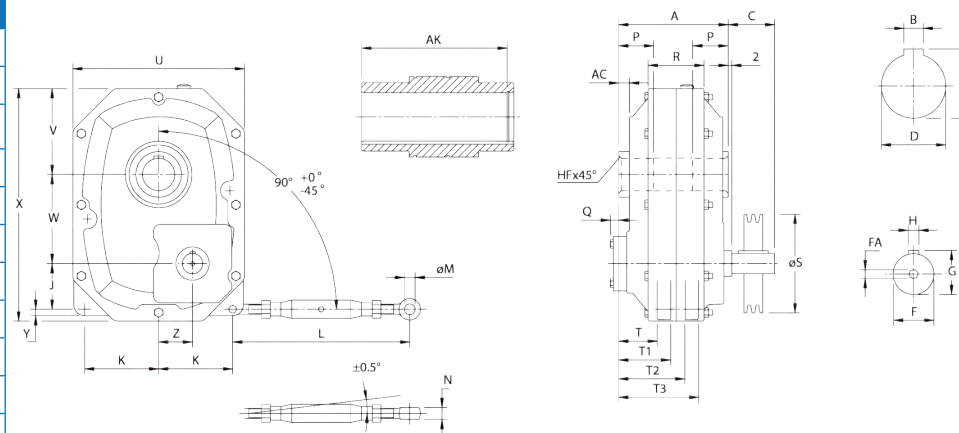


Toutes les dimensions Tailles : J12 - 72

Remarque : Les dimensions R, T, T1, T2 et T3 n'étant pas usinées, des écarts peuvent survenir.

Taille	Rapport	A	J	K	L		M	N	P	Q	R	T	T1	T2	T3	S2	U	V	W	X	Y	Z
					max.	min.																
J12A	15/25:1	137	47	83	350	240	12	14	35	0	76	50	65	94	109	140	200	108	100	272	15	29
J12B	15/25:1	137	47	83	350	240	12	14	35	0	76	50	65	94	109	140	200	108	100	272	15	29
J22A	15/25:1	157	63	100	400	280	16	18	45	5	86	52	70	96	114	160	236	118	119	318	15	38
J22B	15/25:1	157	63	100	400	280	16	18	45	5	86	52	70	96	114	160	236	118	119	318	15	38
J32A	15/25:1	172	67	114	400	280	16	18	50	3	104	57	79	114	136	180	272	134	137	360	20	51
J32B	15/25:1	172	67	114	400	280	16	18	50	3	104	57	79	114	136	180	272	134	137	360	20	51
J52A	15/25:1	189	85	138	460	330	20	22	55	4	104	64	89	125	150	200	320	160	166	443	20	63
J52B	15/25:1	189	85	138	460	330	20	22	55	4	104	64	89	125	150	200	320	160	166	443	20	63
J72A	15/25:1	203	87	166	460	330	20	22	75	4	134	60	85	123	148	280	388	200	193	508	24	75.5
J72B	15/25:1	203	87	166	460	330	20	22	75	4	134	60	85	123	148	280	388	200	193	508	24	75.5

Taille	Rapport	C ¹	Arbre d'entrée				Chemise d'arbre ⁵				AK	Poids kg
			F ⁶	H ⁷	G	FA	D ^{3,8}	B ⁴	E	HF		
J12A	15/25:1	42	19	6	21.5	-	35	10	38.3	1	130	20
J12B	15/25:1	42	19	6	21.5	-	45	14	48.8	1	130	20
J22A	15:1	52	24	8	27	-	45	14	48.8	2	149	28
J22B	15:1	52	24	8	27	-	55	16	59.3	2	149	28
J22A	25:1	52	19	6	21.5	-	45	14	48.8	2	149	28
J22B	25:1	52	19	6	21.5	-	55	16	59.3	2	149	28
J32A	15:1	62	28	8	31	-	55	16	59.3	2	161	39
J32B	15:1	62	28	8	31	-	65	18	69.4	2	161	39
J32A	25:1	52	24	8	27	-	55	16	59.3	2	161	39
J32B	25:1	52	24	8	27	-	65	18	69.4	2	161	39
J52A	15:1	82	38	10	41	M8	60	18	64.4	2	178	60
J52B	15:1	82	38	10	41	M8	75	20	79.9	2	178	60
J52A	25:1	62	28	8	31	M8	60	18	64.4	2	178	60
J52A	25:1	62	28	8	31	M8	60	18	64.4	2	178	60
J72A	15:1	87	42	12	45	M8	70	20	74.9	2	192	90
J72B	15:1	87	42	12	45	M8	85	22	90.4	2	192	90
J72A	25:1	87	38	10	41	M8	70	20	74.9	2	192	90
J72B	25:1	87	38	10	41	M8	85	22	90.4	2	192	90



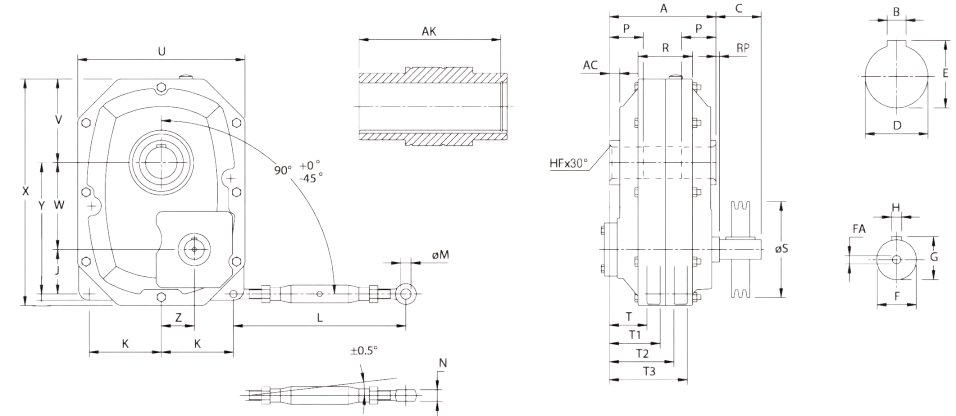
Toutes les dimensions

Tailles : J100 à 190

Remarque : Les dimensions R, T, T1, T2 et T3 n'étant pas usinées, des écarts peuvent survenir.

Taille	Rapport	A	AC	C ¹	RP	J	K	L		M	N	P	R	T	T1	T2	T3	S2	U	V	W	X	Y	Z
								max.	min.															
J100	15/20/25:1	286	10	171.5	31.5	99	180	755	500	30	30	100	170	83	116	182	215	224	436	211	238	584	337	94
J110	15/20/25:1	330	13	185	45	121	197	730	490	35	36	120	228	97	132	198	233	250	496	253	284	704	405	112
J125	15/20/25:1	375	14	207.5	37.5	142	214	730	490	35	36	125	246	117.5	152.5	226.5	261.5	280	534	261	319	768	461	126
J140	15/20/25:1	388	10	218	48	125	262	715	495	40	42	100	257	116	161	243	288	315	630	308	340	830	465	88
J160	15/20/25:1	428	14	252.5	52.5	137	297	715	495	40	42	140	290	129	174	254	299	355	712	331	390	933	527	87
J190	15/20/25:1	461	14	233	33	170	332	914	625	50	48	158	315	145.5	195.5	275.5	325.5	400	824	403	453	1103	623	136

Taille	Rapport	Arbre d'entrée				Chemise d'arbre ⁵				AK	Poids kg
		F ⁶	H ⁷	G	FA	D ^{3,8}	B ⁴	E	HF		
J100	15/20/25:1	55	16	59	M20	100	28	106.4	3	249	236
J110	15/20/25:1	55	16	59	M20	110	28	116.4	4	288	331
J125	15/20/25:1	60	18	64	M20	125	32	132.4	4	335	414
J140	15/20/25:1	70	20	74.5	M20	140	36	148.4	3	346	585
J160	15/20/25:1	80	22	85	M20	160	40	169.4	4	379	776
J190	15/20/25:1	90	25	95	M20	190	45	204.4	4	410	1076



Dimensions des trous taraudés sur les côtés du carter du réducteur

Remarques!

1. La poulie à courroie trapézoïdale doit être placée au plus près du carter.
2. Ces dimensions sont des diamètres minimaux de poulie entraînée pour éviter la surcharge des paliers.
3. Tolérances conformément à ISO H7.
4. Tolérances conformément à ISO E9
5. En règle générale, le réducteur doit être monté sur un arbre avec une tolérance ISO js6. Pour les applications de service intensif, des tolérances plus étroites sont recommandées.
6. Tolérances conformément à ISO m6.
7. Tolérances conformément à ISO h6.
8. Espace pour entretoise si une bague de blocage est utilisée.

Efficient in conveying & power solutions

ABM TECNA (groupe NetCo) vous propose une palette de services autour du convoyeur industriel, parmi lesquels la fourniture et/ou le placement de pièces détachées, la maintenance préventive, prédictive et curative de vos entraînements et convoyeurs sur site et en atelier, un service engineering proposant des expertises, améliorations et équipements spécifiques.

Près de six cents personnes assurent un service 24/7, dont plus d'une centaine pour les seuls sites belges.



Une option pour un remplacement facilité :

Le démontage de votre réducteur SALA est facilité grâce à la douille Kibo*. C'est une douille conique, qui peut être rajoutée sur demande.



NOS COORDONNÉES

PAE Martinrou, rue des Sources, 5 | B-6220 FLEURUS | T: +32 (0)71 85 82 80 | F: +32 (0)71 85 82 89 | Garde: +32 (0)496 33 02 11 | commercial@abm-tecna.be